

<b>Unternehmen</b>	<p>Carcoustics ist ein innovatives, mittelständisches Unternehmen auf internationalem Wachstumskurs mit Hauptsitz in Leverkusen. Das Unternehmen entwickelt und fertigt lösungsorientierte, akustisch und thermisch wirksame Bauteile für die Automobilindustrie. Darüber hinaus bietet Carcoustics sein breites Spektrum und Know-how unterschiedlicher Technologien und die daraus resultierenden Produkte erfolgreich anderen Industriezweigen an. Maßgeschneiderte Individuallösungen stellen den Kern des Produktportfolios dar.</p> <p>Zu unseren Kunden zählen große Automobil-, LKW-, Haushaltsgeräte-, Landmaschinen- und Heizungs-/Klima/Energie- Hersteller.</p> <p>Der Jahresumsatz beträgt über 300 Mio. Euro und entwickelt sich dynamisch.</p>
<b>Hauptsitz:</b>	Leverkusen
<b>Werke:</b>	Deutschland (Leverkusen, Haldensleben), Spanien (Valencia), Belgien (Genk), Österreich (Klaus, Rankweil), Slowakei (Senec, Novaky), Polen (Wroclaw), USA (Howell, Troy, Buford) , Mexiko (Querétaro), China (Langfang, Shenyang).
<b>Mitarbeiter:</b>	2.700 weltweit
<b>Leistung:</b>	Kompetenz, Materialien und Technologien – Das sind drei Bereiche, die Carcoustics verbindet, um innovative Wege zu finden, maßgeschneiderte und lösungsorientierte Produkte für seine Kunden zu entwickeln.

### **Technologien: Wissen, wie es geht**

Ein gutes Material führt nicht automatisch zu einem guten Produkt. Entscheidend ist vielmehr die Materialverarbeitung. Carcoustics nutzt dafür ein breites Spektrum unterschiedlicher Produktions-Technologien. Diese setzt das Unternehmen einzeln oder kombiniert ein, um Lösungen zu schaffen, die Kunden begeistert.

Die **sechs Technologien** im Überblick:

1. Thermoformen
2. Vakuumformen
3. Stanzen
4. Aluminiumformen
5. PU-Schäumen
6. Blasformen

### **Kompetenz: Wissen, was geht**

Carcoustics optimiert die Funktion von Endprodukten wie beispielsweise von Automobilen, Wärmepumpen, Kühlschränken, Staubsaugern und Wäschetrocknern. Die Stärke des Unternehmens ist es, durch gezieltes Beeinflussen des Geräusches (laut/leise), der Temperatur (heiß/kalt), der Größe (voluminös/kompakt), des Gewichts (schwer/leicht), der Dichtigkeit (nass/trocken) und der Stabilität (flexibel/stabil) ein Endprodukt zu schaffen, das eine deutliche Verbesserung gegenüber der bisherigen Lösung darstellt.

### **Materialien: Wissen, womit es geht**

Alle Materialien, die Carcoustics für seine Produkte einsetzt, verfügen über spezifische Eigenschaften und Fähigkeiten. Carcoustics kennt diese bis ins Detail, setzt sie gezielt ein und kombiniert sie oft auch miteinander. So werden beispielsweise aus Schaum, Vlies, Folien, Kleber, Fasern, Metallfolien- und Blechen erfolgreiche Produkte

## Zertifizierungen:

### Top Arbeitgeber Automotive Deutschland 2014-2018

### Top Arbeitgeber Deutschland 2019

### und Top Arbeitgeber Österreich 2018-2019:

Zertifizierung für ein ausgezeichnetes Personal-, Führungs- und Kommunikationsmanagement. Die Zertifizierung erfolgte auf Basis der unabhängigen Untersuchung durch das Top Employers Institute.



### Umweltzertifikat Ökoprofit Leverkusen 2013: Erarbeitung eines eigenen Umweltprogramms



**Umweltmanagementsystem:** Alle unsere Werke haben ein Umweltmanagementsystem nach ISO14001

**Arbeitssicherheit:** OHSAS 18001 (Occupational Health- and Safety Assessment Series) Zertifikat für Leverkusen und Haldensleben

**QMS:** Alle unsere Werke sind nach ISO/TS 16949:2009 bzw. IATF 16949:2016 zertifiziert

### TechConsult: **Die Tech Consult von Carcoustics ist ein erfolgreicher Lösungsentwickler für die Automobilindustrie und weitere Industriezweige**

- Im TechConsult arbeiten zahlreiche Experten im Bereich der Akustik, Thermodynamik, Materialwesen und Muster- und Prototypenbau.
- Mit weit über 100 Mannjahren Fahrzeugakustik (NVH)- und Systementwicklungs-Kompetenz ist das TechConsult anerkannter Entwicklungspartner bei den führenden OEMs.
- Das TechConsult verfügt mit über 1500 Materialien im Portfolio über ein umfassendes Material-Know-how und Wissen über die spezifischen Anforderungen seiner Kunden.
- Modernste akustische und multiphysikalische Messtechnik, Schalllabore, Komponentenprüfstände, ein akustischer Rollenprüfstand, thermodynamische Versuchseinrichtungen sowie vielfältige Simulationsmöglichkeiten erlauben die schnelle Entwicklung effektiver und innovativer Produktlösungen.
- Durch die Möglichkeit der Erstellung funktionaler Prototypenteile im eigenen Muster- und Prototypenbau können in kurzer Zeit funktionale Prototypenteile erstellt und in den eigenen Laboren oder direkt beim Kunden getestet werden.
- Parallel zu den Produktentwicklungsarbeiten werden die Anforderungen für die Großserienfertigung abgestimmt, so dass den Kunden am Ende funktionale Produktlösungen angeboten werden können, die in der geforderten Stückzahl produziert werden.